

إدارة الامتحانات والاختبارات

قسم الامتحانات العامة

امتحان شهادة الدراسة الثانوية العامة لعام ٢٠٢٢/٢ التكميلي

(وثيقة محمية/محدود)

س. د.
١ : ٣٠

مدة الامتحان:
اليوم والتاريخ: الاثنين ١٦/١/٢٠٢٣ م
رقم الجلوس:

المبحث : العلوم الصناعية الخاصة (اللحام وتشكيل المعادن)/الورقة الثانية/ف٢/م٤

رقم المبحث: 353

الفرع: الصناعي
اسم الطالب:

اختر رمز الإجابة الصحيحة في كل فقرة مما يأتي، ثم ظلّل بشكل غامق الدائرة التي تشير إلى رمز الإجابة في نموذج الإجابة (ورقة القارئ الضوئي) فهو النموذج المعتمد (فقط) لاحتساب علامتك، علماً أنّ عدد الفقرات (٤٠)، وعدد الصفحات (٤).

١- تعتمد حركة اليد في عملية القطع بالقوس الكهربائي بالدرجة الأولى، على:

(أ) نوع المعدن المقطوع (ب) درجة حرارة القطعة

(ج) سمك المعدن المقطوع (د) نوع القطع المطلوب

٢- تكون زاوية ميل إلكترود اللحام، عند إزالة خط لحام بعملية القطع بالقوس الكهربائي:

(أ) ٥° (ب) ١٥° (ج) ٢٥° (د) ٣٥°

٣- لقطع صفيحة معدنية بسمك (١٠ mm) يفضل استعمال إلكترود قطع بقطر:

(أ) (١,٢٥) mm (ب) (١) mm (ج) (٣,٢٥) mm (د) (٢,٥) mm

٤- لتأخير تبخر المواد الموجودة في طبقة البودرة المغلفة لإلكترودات اللحام عند استعمالها لأغراض القطع يجب:

(أ) غمسها بالماء لمدة ٢٠ دقيقة على الأقل (ب) غمسها بالماء لمدة ١٠ دقائق على الأكثر

(ج) زيادة شدة تيار القطع (د) تقليل سرعة القطع

٥- كل مما يأتي من الإجراءات المتبعة عند القطع بالقوس الكهربائي ما عدا:

(أ) الإضاءة الكافية في منطقة القطع (ب) التهوية في مكان العمل

(ج) العزل التام لمقبض القطع (د) صلاحية محطة القطع بالغاز

٦- تقيس الساعة رقم (١) في الشكل المجاور ضغط:

(أ) الغاز في خرطوم الأوكسجين

(ج) الغاز داخل الأسطوانة

٧- يركب الجهازان المبينان في الشكل المجاور على:

(أ) ساعتَي الضغط أو على المشعل

(ج) ساعة ضغط الأوكسجين

٨- لطرد المعدن المحترق بعيداً عن منطقة القطع، عند القطع بلهب الأوكسي أستلين فإنه يجب:

(أ) ضخ تيار من الأستلين بضغط عال باستعمال ذراع الأستلين المضغوط على المشعل

(ب) ضخ تيار من الأوكسجين النقي بضغط عال باستعمال ذراع الأوكسجين المضغوط على المشعل

(ج) زيادة تدفق أستلين القص الخارج من المشعل

(د) زيادة تدفق الأستلين القادم من الأسطوانة



الصفحة الثانية

٩- اللهب المستعمل لقص الفولاذ المطاوع، بلهب الأوكسي أستلين هو:

(أ) المكرين (ب) المتعادل (ج) المؤكسد (د) المكرين قليلاً

١٠- تعتمد سرعة القص بلهب الأوكسي أستلين على:

(أ) قياس فالة القطع وسمك المعدن (ب) قياس الفالة ونوعها
(ج) سمك المعدن ونوعه (د) طول المشغولة والفني القائم على عملية القص

١١- كل مما يأتي من قواعد السلامة المتبعة عند القطع بلهب الأوكسي أستلين، ما عدا:

(أ) قطع الخزانات غير المحتوية على مواد مشتعلة
(ب) ارتداء ملابس الوقاية الشخصية
(ج) المسافة بين الأسطوانات ومصادر الحرارة في منطقة القص لا تزيد على نصف متر
(د) أرضية القطع مقاومة للحريق

١٢- كل من الآتية تكون جزءاً من الدارة الكهربائية في عملية القطع بالبلازما بالقيوس غير المنقول، ما عدا:

(أ) قوس التجستون وفوهة التضيق (ب) فوهة التضيق (ج) قوس التجستون (د) قطعة العمل

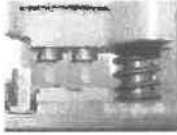
١٣- كل من الآتية تكون جزءاً من الدارة الكهربائية في عملية القطع بالبلازما بالقيوس المنقول، ما عدا:

(أ) قوس التجستون وفوهة التضيق (ب) فوهة التضيق (ج) مضخة غاز التآين (د) قطعة العمل

١٤- اختر العبارة الصحيحة فيما يخص عملية القطع بالبلازما:

(أ) يوصل قطب التجستون على القطب الموجب (ب) توصل قطعة العمل على القطب الموجب
(ج) تعمل آلة القطع بالبلازما بالتيار المتناوب (د) لا يمكن قطع جميع المعادن بعملية القطع بالبلازما

١٥- يمثل الشكل المجاور قالب فصم:



(أ) الطرف العلوي لجوانب الدرف (السكين والزر فيل)

(ب) الطرف السفلي لجوانب الدرف (السكين والزر فيل)

(ج) موضع عجل منخل منع الحشرات

(د) الطرف الأعلى لجانب حلق ألمنيوم

١٦- يفصم المقطع المبين في الشكل المجاور بمكبس فصم:



(ب) جوانب الدرف الداخلية

(د) جوانب الدرف الخارجية

(أ) الطرف الأعلى لجانب حلق ألمنيوم

(ج) عجل إطار شبك منع الحشرات (المنخل)

١٧- يفصم المقطع المبين في الشكل المجاور بمكبس فصم:



(ب) أرضية الدرفة لتركيب عجل السحاب عليها

(د) الأطراف العلوية لجوانب الدرف

(أ) الطرف الأعلى لجانب الحلق الألمنيوم

(ج) موضع عجل إطار المنخل

١٨- يمثل الشكل المجاور:

(أ) آلة تفريز الألمنيوم

(ج) منشار قطع الألمنيوم

(ب) مكبس الأطراف العلوية لجوانب الدرف

(د) مكبس الطرف الاعلى لجانب الحلق

١٩- تكون سزعة دوران صينية قطع منشار الألمنيوم تقريباً:

(ب) ٣٠٠٠ دورة في الدقيقة

(د) ٤٠٠٠ دورة في الدقيقة

(أ) ٢٠٠٠ دورة في الدقيقة

(ج) ١٠٠٠ دورة في الدقيقة

الصفحة الثالثة

٢٠- كل من الآتية من احتياطات الأمن والسلامة الواجب مراعاتها عند استعمال آلات قص الألمنيوم، ما عدا:

(أ) عدم فك المشغولة عن آلة القطع أثناء دوران صينية القص
(ب) التأكد من حواجز الوقاية مثبتة على الآلة

(ج) لبس القفازات وتقريب الأيدي من صينية القص أثناء القص

(د) إبقاء التيار الكهربائي مفصولًا عن آلة القطع عند تبديل صينية القص

٢١- يمثل الرقم (١) في الشكل المجاور:



(ب) مجرى عجل المنخل
(د) موضع تركيب الزجاج

(أ) مجرى فراش منع التسرب
(ج) سكة عجلات الدرف

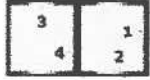
٢٢- يمثل السهم في الشكل المجاور:



(ب) مجرى عجل المنخل
(د) موضع تركيب الزجاج

(أ) مجرى فراش منع التسرب
(ج) سكة عجلات الدرف

٢٣- الترتيب الصحيح للأجزاء الخاصة بدرف المنيوم شباك سحاب من (١ - ٤) في الشكل أدناه، هو:



(أ) مقطع سفلي، مقطع علوي، جنب داخلي، جنب خارجي

(ب) جنب خارجي، مقطع علوي، جنب داخلي، مقطع سفلي

(ج) جنب داخلي، جنب خارجي، مقطع سفلي، مقطع علوي

(د) جنب خارجي، مقطع سفلي، مقطع علوي، جنب داخلي

٢٤- يشير الرقم (١) في الشكل المجاور إلى:



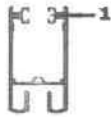
(ب) مطاط حافظ للزجاج

(د) فراش منع التسرب

(أ) زجاج

(ج) حافظة منخل

٢٥- يشير الرقم (١) في الشكل المجاور إلى مكان تركيب:



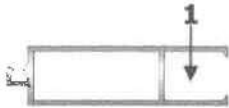
(ب) منخل منع الحشرات

(د) الزجاج

(أ) فراش منع التسرب

(ج) عجلة الدرفة

٢٦- يشير الرقم (١) في الشكل المجاور إلى مجرى تركيب:



(ب) منخل منع الحشرات

(د) عجلات الدرف

(أ) المطاط الضاغط على المنخل

(ج) عجلات المنخل

٢٧- يستعمل مقطع الألمنيوم الموضح بالشكل المجاور في تصنيع:



(ب) حلق ألمنيوم للأبواب المفصلية

(د) مقطع ألمنيوم درفة داخلية لشباك سحاب

(أ) مقطع حلق ألمنيوم سفلي لشباك سحاب

(ج) الدرف المفصلية الداخلية

٢٨- يمثل الشكل المجاور مقطع ألمنيوم:



(د) حرف (Z)

(ج) كرسي بيشة

(ب) حرف (T)

(أ) بيشة تثبيت الزجاج

٢٩- يمثل الشكل المجاور مقطع ألمنيوم:



(د) حرف (Z)

(ج) كرسي بيشة

(ب) حرف (T)

(أ) حلق ألمنيوم للأبواب المفصلية

٣٠- يمثل الشكل المجاور مقطع ألومنيوم:



(أ) تثبيت الزجاج (ب) حرف (T) (ج) حلق باب سحب (د) حرف (Z)

٣١- يمثل الشكل المجاور:



(أ) حافظة زجاج (ب) ماصات الصدمات (المصدات) (ج) عجلة درفة شباك سحب (د) عجلة إطار منخل منع الحشرات

٣٢- يمثل الشكل المجاور رمزاً:



(أ) لباب درفتين مفصلي يفتح للداخل (ب) لشبأك درفتين مفصلي يفتح للداخل (ج) لشبأك سحب مع اتجاه الفتح (د) لباب درفة مفصلية يفتح للخارج

(أ) لباب درفتين مفصلي يفتح للداخل (ب) لشبأك درفتين مفصلي يفتح للداخل (ج) لشبأك سحب مع اتجاه الفتح (د) لباب درفة مفصلية يفتح للخارج

٣٣- إذا كانت كتلة المتر الطولي من مقطع فولاذي حلق عريض تساوي ٣٠٧٠ غ/م، فإن كتلة حلق باب أبعاده ٢م×٢م، تساوي:

(أ) ٢٤,٥٦ كغ (ب) ٦,١٤ كغ (ج) ٩,٢١ كغ (د) ١٨,٤٢ كغ

٣٤- يراد تصنيع إطار معدني مستطيل الشكل أبعاده مم ٢٠٠× مم ١٠٠٠ من المقطع، فإن كتلة الإطار المصنوع ستكون تقريباً:

س-٢٦	٣٥٢٠ غ/م
------	----------

(أ) ٢٨,١٦ كغ (ب) ٢١,١٢ كغ (ج) ١٤,٠٨ كغ (د) ٧,٠٤ كغ

٣٥- يمثل الشكل المجاور مقطع حديد مفرغ:



(أ) حلق عريض (ب) عريض على شكل حرف (Z) (ج) عريض على شكل حرف (O) (د) مربع

(أ) حلق عريض (ب) عريض على شكل حرف (Z) (ج) عريض على شكل حرف (O) (د) مربع



(أ) باب ألومنيوم (ب) بلاستيكية (ج) أبواب حديدية تركيب باللحام (د) أبواب حديدية تركيب بالبراغي

(أ) باب ألومنيوم (ب) بلاستيكية (ج) أبواب حديدية تركيب باللحام (د) أبواب حديدية تركيب بالبراغي



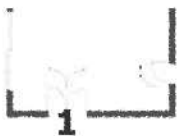
(أ) زرفيل باب فولاذي (ب) مقبض باب فولاذي يركب بالبراغي (ج) زرفيل باب ألومنيوم (د) مقبض باب فولاذي يركب باللحام

(أ) زرفيل باب فولاذي (ب) مقبض باب فولاذي يركب بالبراغي (ج) زرفيل باب ألومنيوم (د) مقبض باب فولاذي يركب باللحام

٣٨- كلفة ساعة العمل لفني لحام دينارين، ويعمل (٢٦) يوماً في الشهر بمعدل ٨ ساعات في اليوم فإن راتبه الشهري هو:

(أ) ٤١٦ ديناراً (ب) ٤٠٦ دنانير (ج) ٦١٤ ديناراً (د) ٤٢٦ ديناراً

٣٩- يمثل الرقم (١) في الشكل المجاور رمز:



(أ) شبأك درفتين يفتحان للداخل (ب) باب درفتين يفتحان للخارج (ج) شبأك درفتين يفتحان للخارج (د) باب درفتين يفتحان للداخل

(أ) شبأك درفتين يفتحان للداخل (ب) باب درفتين يفتحان للخارج (ج) شبأك درفتين يفتحان للخارج (د) باب درفتين يفتحان للداخل

٤٠- جميع الخزانات الآتية صالحة لتخزين المواد الغذائية، ما عدا:

(أ) الصاج المجلفن (ب) البلاستيك (ج) الستانلس ستيل (د) الصاج الأسود

﴿ انتهت الأسئلة ﴾